



Siga Elementos de Fixação

Pág. 1

Nº SG-TB-009

Rev. 00

Tolerância de Fabricação - Segundo o Sistema Internacional "ISA"

Os Valores da Tabela são sempre para menos, ou melhor, abaixo da cota nominal								
Medidas em Milímetros		h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11
De	1 a 3 MM	0,005	0,007	0,009	0,014	0,025	0,04	0,06
Acima de	3 a 6 MM	0,005	0,008	0,012	0,018	0,03	0,048	0,075
Acima de	6 a 10 MM	0,006	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,09
Acima de	10 a 18 MM	0,008	0,011	0,018	0,027	0,043	0,07	0,11
Acima de	18 a 30 MM	0,009	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,13
Acima de	30 a 50 MM	0,011	0,016	0,025	0,038	0,062	0,1	0,16
Acima de	50 a 80 MM	0,013	0,019	0,03	0,046	0,074	0,12	0,19
Acima de	80 a 120 MM	0,015	0,022	0,035	0,054	0,087	0,14	0,22
Acima de	120 a 180 MM	0,018	0,022	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25
Acima de	180 a 250 MM	0,02	0,029	0,072	0,115	0,29
Acima de	250 a 315 MM	0,023	0,032	0,081	0,13	0,32
As barras redondas, estiradas ou torneadas as tolerâncias geralmente são h9 - h10 - h11								
Os sextavados e quadrados devem ter a tolerância h11								

www.sigafuso.com.br